



NH₃ 回收機

Model No.R-717

- ★ 電源電壓：3Φ×380V×60HZ
- ★ 控制電壓：1Φ×220V×60HZ
- ★ 安全保護裝置：
 - ◇ 高壓自動保護裝置
 - ◇ 自動回收停止控制
 - ◇ 無熔絲斷路器
 - ◇ 冷媒定壓控制回收功能
 - ◇ 過載保護
 - ◇ 安全釋壓閥
 - ◇ 高液位停機保護



機型	R-717
外型尺寸 (CM)	約 181×130×190 CM，L×W×H。 (落地式，附四只基座固定孔)
機組重量 (KG)	約 880 KG
主壓縮機馬力	5.5KW，eG3，4 Poles
輔助壓縮機馬力	3.7KW，eG3，4 Poles
冷凝器	水冷式
最大功率	12 KW
排氣方式	冷凍冷卻、自動排氣
冷媒回收方式	氣態與部份殘存液態
液氨輸送泵	2.2KW，eG3 安全防爆馬達。
油位控制器	油壓偵測式
回收冷媒	適用 R-717 高壓氣體與部份殘存液體
冷凍機使用冷媒	R-22