



資源再生純化分餾設備精製機

功能特色

- 符合世界性環保要求，大量減低冷媒浪費量。
- 可回收、分餾、純化受污染的冷媒。
- 採一貫作業從回收~過濾~加熱~冷凝~排氣，一氣呵成，不需另接加熱器或熱源，亦不需要接用冷卻水或冰水，免除繁瑣接管之困擾。
- 採用熱泵（HEAT PUMP）加溫原理，熱能效率放大四倍，免除電力限制。
- 採用獨特貯液槽，排氣系統設計，水份徹底排除。
- 本設備可兼任系統抽真空作業。
- 殘油分離效果佳，純化冷媒含油量達 50PPM 以下。



規格特性

型號	CHRS-225TS	
適用冷媒	Refrigerants	R-11, R-141B
電力	Power Source (R.A.)	3Φ×380V×50/60HZ, 12.0KW
分餾槽	Distillation Tank	SUS-304 + Sight Glass
排除		臭氣、水份、雜質、過濾
殘油排放	Oil Drain	Manual / Auto
精製純化能力	Purifying Rating	100 KG/HR
外型尺寸	Dimensions (CM)	236×107×167 cm (LxWxH)
重量	Weight	1250 Kg