



R-11 冷媒分餾純化機

功能特色

- 符合世界性環保要求，大量減低冷媒浪費量。
- 可回收、分餾、純化受污染的冷媒。
- 採一貫作業從回收~過濾~加熱~冷凝~排氣，一氣呵成，不需另接加熱器或熱源，亦不需要接用冷卻水或冰水，免除繁瑣接管之困擾。
- 採用熱泵（HEAT PUMP）加溫原理，熱能效率放大四倍，免除電力限制。
- 採用獨特貯液槽，排氣系統設計，水份徹底排除。
- 本設備可兼任系統抽真空作業。
- 殘油分離效果佳，純化冷媒含油量達 **50PPM** 以下。
- 控制電路週詳，操作容易節省人力。



規格特性

型號	CHRS-208	
適用冷媒	Refrigerants	R-11, R-123
電力	Power Source (R.A.)	3Φ×220V/380V×50/60HZ, 8.0HP
熱泵與流體	Heat Pump	3Φ×220V, 4HP
真空泵	Vacuum Pump	3Φ×220V, 2HP
排氣馬力	Purge Compressor	1Φ×220V×1/2HP
排氣筒	Purge Drum	SUS-304 Float Control, Auto-Relief
分餾槽	Distillation Tank	15Gal + Sight Glass
凝縮方式	Condensation	R-22 Cooling System, Auto Control
殘油排放	Oil Drain	Manual
回收·純化能力	Purifying Rating	1.0~1.8Kg/Min. Base on Oil Content
快速回收	Push-Pull method	12~45Kg / Min
外型尺寸	Dimensions CM	150×107×155 (L x W x H)
重量	Weight	490 Kg