



冷媒回收再生機

R-32 冷媒專用

(電氣火花安全隔離型)

設計特點

- 1) 壓縮機為900W (1Ø220Vx60HZ)。
- 2) 內置冷媒熱泵分餾結構，可將冷媒與油質分離，廢油會自動排出。
- 3) 具有去除冷媒內的油質、水份、鏽渣、雜質等淨化功能。
- 4) 電氣火花安全隔離考量，強制通風換氣安全設計。
- 5) 外型為四輪手推式，移動輕便。
- 6) 附有35磅冷媒回收專用桶 (Y型雙口閥) 及R-32安全洩壓閥。
- 7) 使用電壓：1Øx220Vx60HZ
- 8) 符合國際法規：SAE-284



型號	CH-1204-RS
壓縮機功率	900W (1.2 馬力) 迴轉式
液體回收再生速率	MAX. 0.6 Kg/M
回收最高真空值	-250 m/mHg
殘油排放	手動/自動
安全增防火設計	獨立開關電氣盤裝置
外型尺寸	約 65 ^L x65 ^W x110 ^H CM
重量	約 80 KG
電子磅秤	安全考量必備，滿桶自動停機，顯示精度±2 公克。

安全裝置	符合國際安全法規
漏電無熔絲開關 (NFB)	✓
壓縮機專屬電磁開關 (M.S.)	✓
接地線安全配線 (E.)	✓
過電流保護器 (O.L.)	✓
高壓異常、高溫異常、回收完成、超重滿桶會自動停機及 LED 警示燈	✓
電路控制模組化及延時啟動保護控制	✓
乾燥劑 進口瑞/出口端 裝置維修閥	✓
CE 認證	✓