



# CHRS-225-TS 冷媒回收分餾純化機

R-11，R-123 離心式冰水主機專用

回收率 99%以上

## 功能特色

- ★可直接回收、分餾、純化離心式空調主機的冷媒。
- ★採一貫作業從回收 ~ 過濾 ~ 加熱 ~ 冷凝 ~ 裝桶，一氣呵成，不需另接加熱器或熱源，也不需使用氮氣加壓僅須接用作業電源，即可連續運轉。
- ★採用熱泵（HEAT PUMP）加溫原理，熱能效率放大四倍，能源效力最佳。
- ★殘油分離效果佳，純化冷媒含油量達 50PPM 以下。
- ★控制電路設計全自動功能，操作容易，節省人力。
- ★具美國、德國、中國、台灣等國專利。



照片僅供參考

## 規格特性 SPECIFICATIONS

適合冷媒	Refrigerants	R-11，R-123
電力	Power Source	3Φ x 220V x 60HZ，4.5Kw
外型尺寸	Dimensions CM	約 170 x 90 x 150CM (L x W x H)
熱泵與流體	Heat Pump	3Φ x 220V x 4HP
回收泵	Vacuum Pump	3Φ x 220V，2HP
排氣筒	Purge Drum	SUS-304 Float Control
分餾槽	Distillation Tank	15 Gal + Sight Glass，SUS304
凝縮方式	Condensation	Air-cooling System，Auto Control
機台重量	Weight	約 470 KG
回收·純化能力	Purifying Rating	MAX. 1.2kg/M Base on Oil Content