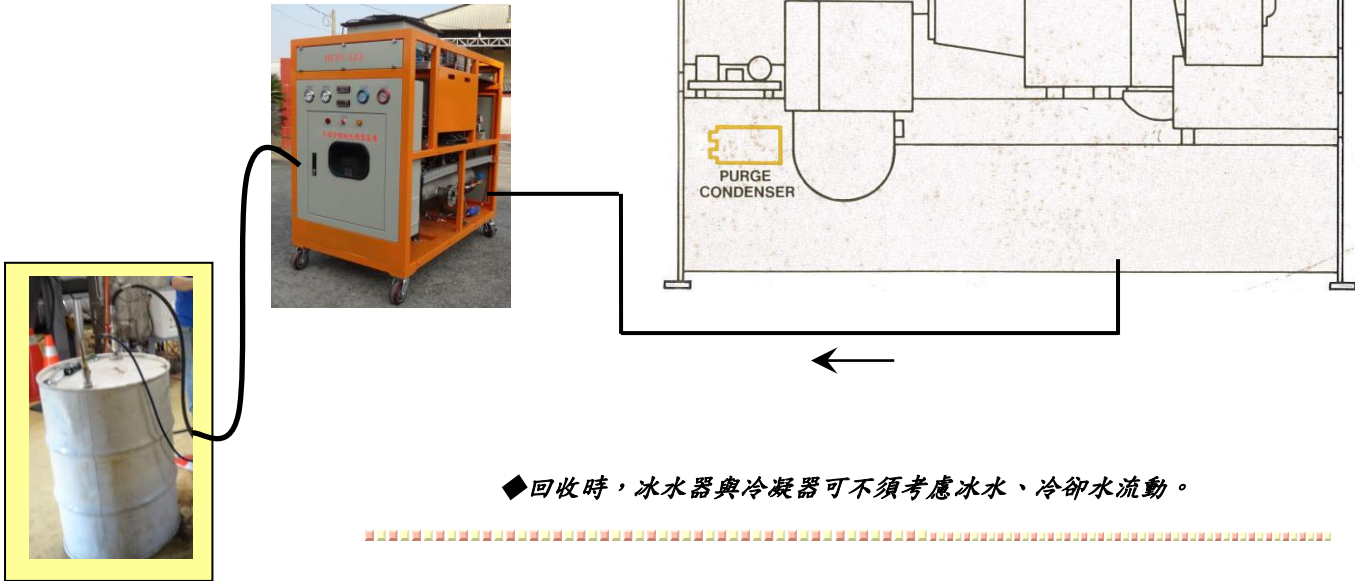


R-123 冷媒分餾純化回收設備

◆直接用在冰水主機回收純化，回收率可達 **98%** 以上。



◆回收時，冰水器與冷凝器可不須考慮冰水、冷卻水流動。

◆本設備為氣冷式設計，僅需提供三相動力電源即可輕鬆執行回收純化功能。

SPECIFICATIONS

型號	CHRS-225TS-B
冷媒種類	HCFC-123 (R-123)
電力	3Φ x 220V/380V x 50/60HZ, 7.5HP(5.5KW)
外型尺寸 (CM)	約 133 x 88 x 155 (L x W x H)
熱泵分餾系統	3Φ x 220V/380V, 3HP
回收泵馬力	3Φ x 220V/380V, 2HP
排氣壓縮機	1Φ x 220V x 1/3Hp
排氣分離桶	SUS-304 浮球自動控制。
冷媒分餾槽	不銹鋼分餾桶, 3吋高壓安全視窗。
冷媒液化模式	氣冷式, 冷凍液化方式。
冷凍油分離及排放	壓力控制及高壓安全視窗設計
回收速率	視冷媒中含油量而定 / Max. 1.2Kg/M.
設備重量 (KG)	約 510 Kg

◆本設備適合各大廠 R-123 冰水主機、維修、冷媒純化之用途。