



SF₆ 回收再生、抽真空、充填設備 Model No.CHSF-RVG-25D



規格說明

使用電力	3Φ×220V/380V×50HZ/60HZ，MAX. 6.5kw。
第一段回收壓縮機	全密閉往復式，最大耗功 3.0HP 附回油過濾器及油位偵測安全保護。
第二段回收壓縮機	<p>最大耗功 0.75HP，設計電動電磁閥、單向閥，以確保回收 SF₆ 最徹底。</p> <ul style="list-style-type: none"> ▶ 本機台內建置一組數字真空值模組，回收完成時，終端壓力可達 -730_{m/m} Hg。SF₆ 回收效率可達 97%。 ▶ 機台內部有一套電子磅秤系統，易於判定回收量。
冷凍機製冷系統	設計低溫貯存液體 SF ₆ 功能，貯液桶使用 SUS-304 材質，內置冷媒製冷熱交換器，製冷溫度低於 -15℃。以低溫液體 SF ₆ 貯存功能。
電子自動充填磅秤	SF ₆ 貯存桶安裝在電子磅秤台上，方便判讀 SF ₆ 儲量及作為充填之控制。重量感應器最大荷重 60kg，最小精度 ±0.005kg (5 公克)。

抽真空系統	為杜絕超高變電站室內油霧氣體的污染，真空泵採用最新型無油式高真空泵，日本製產品，排氣速率 300 公升/分，最高真空值 1.6Pa，附氣鎮閥、計時器及電流安全負荷保護。
電子式真空計	真空感測管為 CONVECTRON GAUGE。 量測範圍： $9.0 \times 10^{+2} \sim 1.0 \times 10^{-3}$ Torr。安裝在操作檯面上。
散熱方式	SF ₆ 回收及冷凍系統採用氣冷式散熱設計，冷凝器皆安裝在機台上端，採熱氣流上吹式設計。
SF ₆ 油分離器	回收 SF ₆ 專用油分離器，設計 SUS-304 鋼桶、濾網、攔截板及維修閥，並提供壹組 CHIEF 冷凍油專業補油器，簡化 SF ₆ 潤滑油補充程序。
操作閥門流程	操作閥門分成 (A) 回收閥門 (B) 抽真空閥門 (C) SF ₆ 充填閥門，共三組，含電控閥門 3 組。
SF ₆ 純度再生系統	為確保 SF ₆ 回收後再重覆使用的品質純度，本設備內置一套氣體再生系統以除去不凝結氣、水氣及 SF ₄ 、SOF ₂ ... 等雜物。
操作流程指示板	與操作閥門並列，標示在壓克力流程板上，利於工程師方便操作，切換運轉。及簡化維修工作。
安全控制及安全警示	<ul style="list-style-type: none"> ▶ 回收完成 ▶ SF₆ 潤滑油量不足 ▶ 抽真空時，未達需求設定的真空度 ▶ 冷凍系統異常 ▶ 維修保養時數
設備外型尺寸	約 L×W×H：167× 89 × 170 CM 四輪移動式
設備重量	約 680 KG